

LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. **K2 16S RW30-1 LE**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
AC 16 BS 20RA0/16 10/40-65A
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
Sortennummer: K2 16S RW30-1
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Asphaltbinderschicht
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
Firma:
Schrimp GmbH Co.
Basaltwerke KG
Hubertusstraße 1
36119 Neuhaus
Werk:
Asphaltemischanlage Mittelkalbach
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
Die notifizierte Stelle Baustoffüberwachungsverein Hessen – Rheinland-Pfalz e.V. (1284) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt:
Konformitätszertifikat Nr. 1284-CPR-H/056/4
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant
9. Erklärte Leistung
siehe Anlage 1.1
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Rüdiger Balzer Geschäftsführer

Kalbach, 16.06.2026



(Name und Funktion)

(Ort und Datum der
Ausstellung)

(Unterschrift)

Anlage 1.1
Leistungserklärung Nr. K2 16S RW30-1 LE

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformung 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Dauerhaftigkeit		
1,2,3,4,5,6,8	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 4,5M.-%	DIN EN 13108-1:2006
2,3,5,6,8	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45mm 100,0M.-% Siebdurchgang bei 31,5mm 100,0M.-% Siebdurchgang bei 22,4mm 100,0M.-% Siebdurchgang bei 16mm 97,2M.-% Siebdurchgang bei 11,2mm 72,4M.-% Siebdurchgang bei 8mm 62,8M.-% Siebdurchgang bei 5,6mm 52,7M.-% Siebdurchgang bei 2mm 30,0M.-% Siebdurchgang bei 0,125mm 8,2M.-% Siebdurchgang bei 0,063mm 5,9M.-%	
1,2,3,4,5,8	Minimaler Hohlraumgehalt MPK $V_{\min}$ 3,5 Maximaler Hohlraumgehalt MPK $V_{\max}$ 6,5	
1,2,3,4,8	Temperatur des Asphaltmischgutes $T_{\min}$ 150°C $T_{\max}$ 170°C	
3,8	Hohlraumfüllungsgrad NPD	
3,8	Fiktiver Hohlraumgehalt NPD	
3,8	Widerstand gegen bleibende Verformung NPD	
1,8	Wasserempfindlichkeit NPD	
6,8	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen NPD	
7,8	Brandverhalten NPD	

10. Zusätzliche Angaben (soweit erforderlich)

Schaumbitumen -> Temperaturgrenzen (Herstellung/Einbaubohle) 150-170°C / mind. 140°C.